

SOLIBAC HC

PRODUCTO BIOLÓGICO

DESCRIPCIÓN

SOLIBAC HC es una mezcla sinérgica de microorganismos del género *Pseudomonas* especialmente seleccionados y adaptados para degradar compuestos orgánicos presentes en una gran variedad de efluentes industriales.

La aplicación del **SOLIBAC HC** permite a la biomasa de la planta hacer frente a efluentes con concentraciones relativamente tóxicas de compuestos complejos tales como solventes aromáticos, sustancias fenólicas, hidrocarburos, derivados del petróleo y detergentes, potenciando la reducción de la demanda bioquímica de oxígeno (D.B.O.) por degradación de dichos compuestos.

APLICACIONES

SOLIBAC HC es utilizado en el tratamiento de efluentes líquidos incrementando la cantidad de microorganismos específicos capaces de acelerar los procesos de degradación.

SOLIBAC HC está especialmente indicado para ser utilizado en combinación con **BIOSOB AM** en el Sistema de Optimización de la Biomasa (**SOB**) desarrollado por nuestra empresa.

La aplicación de **SOLIBAC HC** es recomendada en el tratamiento de efluentes de las siguientes industrias: Petroquímicas, Farmacéuticas, Químicas y Textiles

CARACTERÍSTICAS

Aspecto	Polvo de color pardo
Recuento heterótrofos totales	> 5x10 ⁹ UFC/g
Humedad	< 45%
Vida útil	1 año

DOSIFICACIÓN

Nuestro departamento técnico suministrará un programa de dosificación adaptado a los objetivos y a las condiciones particulares del sistema a tratar.

CONDICIONES ÓPTIMAS DE USO

El producto trabaja en un rango de pH de 5 a 9 y en una temperatura entre 5 y 40 °C.

PRESENTACIÓN

Baldes plásticos de 10 Kg.

ALMACENAMIENTO Y MANEJO

Almacenar en lugar fresco y seco, evitar la excesiva inhalación. Lavar con abundante agua y jabón luego de utilizar el producto.