

BIOSOB AM

PRODUCTO BIOLÓGICO



DESCRIPCIÓN

BIOSOB AM es una combinación de bacterias y nutrientes específicos formulados para ser utilizado en distintos tipos de sistemas aeróbicos de tratamiento de efluentes como lodos activados, biofitos, lechos percoladores y lagunas.

La composición de **BIOSOB AM** ha sido especialmente diseñada con los nutrientes necesarios (fuente de carbono, nitrógeno, buffers y micronutrientes) para ser activado en nuestros equipos totalmente automatizados. Los mismos proveen a los microorganismos de oxígeno, agitación y temperatura requeridos para su activación.

Las bacterias presentes en **BIOSOB AM** fueron seleccionadas por su elevada cinética oxidativa y su capacidad de producir una gran diversidad de enzimas extracelulares capaces de degradar compuestos de elevado peso molecular presentes en el efluente líquido a tratar.

La aplicación del producto en el sistema biológico induce un cambio de la comunidad microbiana que constituye la biomasa provocando una mejora global de todo el sistema.

El desarrollo de esta aplicación y que llamamos SOB (Sistema Optimizador de la Biomasa) induce cambios que influyen positivamente tanto en la eficiencia como en los costos del tratamiento de efluentes líquidos.

Estos cambios permiten desplazar el punto de equilibrio de la operación del sistema logrando los siguientes beneficios:

- **Mejora la decantabilidad**
- **Reduce la generación de lodos**
- **Aumenta la capacidad degradativa**
- **Mejora la calidad del vuelco**
- **Si la planta sale de régimen se restablece el mismo en menor tiempo**

APLICACIONES

BIOSOB AM es recomendado para la aplicación en el tratamiento de los efluentes cloacales y de los siguientes tipos de industrias: alimenticias, bebidas, curtiembres, pesqueras, aceiteras, químicas, petroquímicas, papeleras y azucareras.

En el caso de efluentes mixtos puede aplicarse en combinación con **LIQUIBAC HC**.

CARACTERÍSTICAS

Aspecto: Polvo fino color pardo.

Recuento heterótrofos totales: $> 7 \times 10^8$ UFC/ml

DOSIFICACIÓN

En función de las condiciones particulares de cada planta, nuestro departamento técnico suministrará un programa de dosificación adaptado a los objetivos propuestos.

El producto requiere ser activado previo a su aplicación al reactor biológico y para ello contamos con equipos totalmente automatizados.

Una vez activado se dosifica directamente en la entrada del reactor biológico o laguna.

PRESENTACIÓN

Baldes plásticos de 10 kg.

ALMACENAMIENTO Y MANEJO

Almacenar en lugar fresco, seco, ventilado y al abrigo de los rayos del sol.