

NH3-BLOCK

CONTROL DE AMONIACO



DESCRIPCIÓN

NH3-BLOCK® es un producto líquido concentrado 100% natural compuesto por extractos vegetales en una proporción óptima para controlar y reducir el NH₃/NH₄⁺ que afectan el rendimiento de los sistemas anaeróbicos de tratamiento de efluentes y plantas de producción de Biogás.

Recomendado para ser utilizado en aquellos sistemas que procesan desechos provenientes de granjas de pollos, gallinas ponedoras, frigoríficos o cualquier residuo con altos niveles de proteínas.

La elevada concentración de N de los residuos mencionados puede convertirse en un problema en los sistemas anaeróbicos.

La razón es que el N proteico se metaboliza en NH₃/NH₄⁺, productos tóxicos o inhibitorios para los microorganismos responsables de la degradación y producción de biogás.

La inhibición causada por el NH₃/NH₄⁺ suele visualizarse como un incremento en la concentración de ácido propiónico en el reactor y una incompleta degradación de la materia orgánica.

Esto conduce a una reducción de la performance de la planta e incluso a una inhibición total del sistema.

Sin embargo, se puede operar un sistema de manera estable incluso a altas concentraciones de NH₃/NH₄⁺ cuando se han adaptado los microorganismos.

La adición de NH₃-BLOCK® contribuye en lograr una mayor velocidad de adaptación.

MODO DE ACCIÓN

Los glico-componentes presentes en **NH3-BLOCK®** tienen la capacidad de unirse selectivamente a las moléculas de amoníaco neutralizando los efectos nocivos y convirtiendo el amoníaco en otro compuesto nitrogenado no tóxico.

Cuando se genera el complejo glicocomponente-amoniaco, éstos pueden ser utilizados por los microorganismos como fuente de nitrógeno.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Contenido Extracto líquido de vegetales.

Apariencia: Líquido.

Color: Marrón.

Olor: Según patrón.

Densidad: 0.985-1.285 g/ml (25° C)

pH: 4.0 ± 6.0.

Toxicidad: Ninguna.

Vida útil: 2 años a temperatura ambiente.

DOSIFICACIÓN Y MANEJO

La dosis de trabajo es de 20-40 ppm de **NH3-BLOCK®** en relación con el caudal de ingreso / sustrato alimentado.

PRESENTACIÓN

Envases de 20, 200 y 1000 Kg.

ALMACENAMIENTO Y MANEJO

Mantener el producto en un ambiente fresco y al abrigo de los rayos del sol.

Seguir las indicaciones indicadas en la hoja de seguridad.